

NYGJUTET

NYHETER FRÅN BETONGINDUSTRI. NR 1. 2016



Mer vindkraft till vindarnas ö
Ny mötesplats i Engelska Parken
Storgjutning över Lundadalen
Social arbetsmiljö, en säkerhetsfråga

Betongindustri
HEIDELBERGCEMENT Group



Strukturaffär i branschen:

Betongindustri förstärker i Öresunds- regionen

– HeidelbergCement och Betongindustri har träffat avtal med koncernen Thomas Betong AB om förvärv och överlåtelse av betongfabriker. Affären innebär bland annat att vi förvärvar fem av Thomas Betongs betongfabriker i Malmö, Helsingborg, Sölvesborg, Karlskrona och Tingsryd.

– För Betongindustri är Öresundsregionen och södra Sverige strategiskt mycket viktig och vi har redan gjort stora investeringar i området, exempelvis en ny cementdepå i Malmö.

– Vi ska fokusera på Öresundsregionen, södra Sverige och Stockholmsområdet. Det är våra nyckelmarknader och vi är mycket nöjda med att vi kommit överens med Thomas Betong. Ett ytterligare led i denna strategi är vårt förvärv av Expressbetong i Halmstad, där Lars-Gunnar "Oskar" Oskarsson är produktionsansvarig, som Betongindustri nyligen genomförde och som du kan läsa mer om på annan plats i tidningen.

– En närmare presentation av våra nya medarbetare och fabriker kommer du att finna i nästa nummer av Nygjutet.

Förberedelserna är i full gång för att integrera de nya medarbetarna och fabriker i vår verksamhet. Detta sker parallellt med ett fortsatt starkt fokus på att producera högkvalitativ betong för platsgjutet byggande, hålla högsta servicenivå och säkerhet med tydlig miljöprofil. Vi fortsätter vår strävan att du som kund skall uppleva Betongindustri som bäst i branschen.

**Överlåtelsen genomfördes den
30 april 2016.**

– Strukturaffären ska gagna dig som kund. Affären ger oss möjlighet att ytterligare effektivisera och öka vår produktion. Vi kan också ytterligare stärka vårt serviceerbjudande och samtidigt hålla fortsatt konkurrenskraftiga priser. Dessutom stärks Betongindustri som oberoende aktör på en marknad som i stor utsträckning domineras av stora entreprenadbolag, säger John Lethenström, vVD Betongindustri.



Större bilar skapar bättre miljö

– Med de nya trailerbilarna tar vi ytterligare ett steg mot ökad säkerhet och minskad miljöpåverkan, säger Björn Johansson som är Transportchef på Betongindustri.

De nya betongbilarna började levereras i slutet av förra året från tillverkaren De Buf i Belgien. Hittills är fyra bilar beställda och levererade men fler bilar kommer med största säkerhet att beställas.

– Efter den första utvärderingsperioden pekar allt i den riktningen, säger Björn.

Med en lastkapacitet på 11 kubikmeter ersätter varje trailerbil två stycken "Stockholmsbilar" och 1,5 Göteborgsbil. Anledningen till den stora skillnaden mellan Stockholm och en stor del av övriga landet handlar om bärigheten på vägarna. Stockholms vägnät är kraftigt eftersatt på just det området vilket gör att boggietrycket måste hållas nere vid tunga transporter.

Trailerbilarna är stationerade i Stockholm men utför transporter i hela landet beroende på de olika uppdragens storlek och logistikkrav.



Arena för gränslös dialog:



Skiss: White Arkitekter

Ny humanistisk teater

Uppsala universitet skapar en Humanistisk teater vid Engelska parken – Humanistiskt centrum – i Uppsala. Visionen är att den Humanistiska teatern ska vara en gränslös arena för bildning och nytänkande med det humanistiska samtalet som utgångspunkt. Människan som tänkande och skapande individ står i centrum.

– Vi är inne i en mycket positiv utveckling och detta är en viktig satsning på humanioraområdet. Byggnaden kommer att bli en stor tillgång för både forskare och studenter. Teatern kommer att bjuda in till dialog inom universitet mellan ämnen och fakulteter, samt mellan universitetet och omgivande samhälle – lokalt, nationellt och internationellt, säger Eva Åkesson, rektor vid Uppsala universitet.

Den nya amfiteater-inspirerade hörsalen blir en arena för alla som vill bidra till det humanistiska samtalet, både i och utanför Uppsala universitet, och beräknas stå klar vid årsskiftet 2016/17.

White arkitekter har ritat en byggnad med inspiration från

Anatomiska teatern som byggdes på Gustavianums tak av Olof Rudbeck på 1600-talet.

Humanistiska teatern kommer att vara tillgänglig för fristående verksamheter, så som teater, föreläsningar och konserter. På så vis ska teatern och byggnaden som helhet främja till möten och bidra till liv och rörelse i en del av parken som idag är relativt obefolkad.

Hörsal

Hjärtat i den humanistiska teatern blir hörsalen som reser sig över två våningsplan. Inspirationen till utformningen kommer bland annat från antika amfiteatrar men även från den engelska parlamentsbyggnaden.

– I den nya anläggningen ska den gränslösa dialogen leva, säger Anders Pohl, projektledare på Akademiska Hus och handläggare för projektet. Salen ska rymma 140 personer som sitter på gradänger



r vid Engelska Parken

runt centralytan. Jämfört med en vanlig hörsal kommer man att mer sitta vända mot varandra, vilket främjar öppna samtal. Arkitekten har jobbat mycket med siktlinjer. För närvarande projekteras för ett avancerat ljudsystem som till viss del ersätter traditionell rumsakustik.

Fakta Humanistiska teatern

Nybyggnad av hörsal, kontor m.m. för Uppsala universitet

Totalt ca 800 kubikmeter av kvalitet C34/45 från
Betongindustris Uppsalafabrik

Byggtid: april 2015–december 2016

Byggherre: Akademiska Hus i Uppsala AB

Samordnad generalentreprenad: byggentreprenör ej utsedd

Arkitekt: White Arkitekter AB

Värde: ca 115 mkr exkl. AV- och kommunikationsutrustning



Skiss: White Arkitekter



Sista jobbet med gänget



Ett av alla de delprojekt som ingår i utbyggnaden av Svealandsbanan kring Strängnäs är den stora järnvägsbron över Lundadalen.

– Totalt kommer vi att leverera 2100 kubikmeter brobetong, varav 800 kubikmeter levererades i en fortgående gjutning under 18 timmar den 6 mars, berättar Klas Enqvist som är ansvarig på Betongindustris fabrik i Strängnäs.

Betongen levererades från såväl Strängnäs- som Eskilstunafabrikerna och en ny leverans anländer i princip var 15 minut.

–För att klara uppdraget använde vi såväl normalstora betongbilar om 7,5 kubikmeter som de mindre "Stockholmsbilarna" på 5,5 kubik och från Eskilstuna körde vi med de nya trailerbilarna som lassar upp till 11 kubikmeter betong per gång.

På annan plats i tidningen kan ni läsa om den stora strukturaffären mellan Betongindustri och Thomas Betong som bland annat



omfattar Betongindustris fabriker i Strängnäs och Eskilstuna. Bägge fabrikerna övergick till Thomas Betong per den 30 april vilket betyder att denna gjutning var den sista av lite större format som producerades i Betongindustris regi i dessa fabriker.

– Lite vemodigt känns det allt, även om jag är övertygad att vi har många stora och spännande projekt framför oss, berättar Klas Enqvist.



"Vinden bär oss med sig"



En konstnärlig gestaltning i form av ett rum

Konstverket består av en säng, en stol, två pallar, en Persisk matta och ett skrivbord med en ständigt lysande lampa. Rummet – skulpturen i betong – har varken väggar eller tak utan står öppet för vem som helst att kliva in i. Den som kliver in hör svaga telefonröster, inspelade samtal mellan människor i olika delar av världen. 28 år efter att hon själv som kvotflykting kom till Umeå

har konstnären Mandana Moghaddam skapat ett öppet rum dit alla har tillträde. En plats där hon fångat en del av nutiden för framtiden. Konsten handlar om att kommunicera oavsett vem man är eller vilket språk man väljer. Hela skulpturen väger 8 ton.

Mandana Moghaddam är född 1962 i Teheran. Hon var tonåring när revolutionen bröt ut i Iran och för familjen ledde revolutionen



Skulptur av Mandana Moghaddam i samarbete med Skulpturfabriken på Gotland

m på Vindarnas Torg på Umeå Universitet.

till en tragedi när hennes far avrättades som medlem i Shahens armé. Hennes utbildning avbröts när hon var tvungen att fly. Som ung vuxen fick hon asyl i Sverige, till en början bosatt i Västerbotten. Idag arbetar Mandana Moghaddam framförallt med konstinstallationer som handlar om alienation, kommunikation och feminism och inspirerar till dialog. Konsten skapar kulturella

broar mellan människor och platser. Moghaddam har medverkat i flera internationella utställningar som Venedigbiennalen, Museum Rietberg i Zürich och Incheon Women Artists' Biennial i Sydkorea. Mandana Moghaddam är bosatt i Göteborg.



Stress, kanske vår största skaderisk

– Från och med den 31 mars i år började nya föreskrifter gälla från Arbetsmiljöverket, (AFS 2015:4) avseende organisatorisk och social arbetsmiljö. Den nya föreskriften är en sammanslagning av flera tidigare råd och föreskrifter. Inom Betongindustri tar vi fasta på den del i föreskriften som säger; "Arbetsgivaren ska ha mål för den organisatoriska och sociala arbetsmiljön. Målen ska syfta till att främja hälsa och öka organisationens förmåga att motverka ohälsa. Arbetsgivaren ska ge arbetstagarna möjlighet att medverka i arbetet med att ta fram målen och se till att arbetstagarna känner till dem.", berättar Kristin Storm som är Health Safety and Environment Advisor på Betongindustri.

Den ökade fokusen innebär bl a att man kommer genomföra en rad utbildningsinsatser avseende arbetsmiljöfrågor, inklusive stressrelaterade frågor, för i första hand chefer och arbetsledare.

Varje bolag kommer även att se över rutinerna och det löpande arbetet beträffande arbetsmiljöarbetet (arbetsmiljöpolicy, kunskaper, riskbedömning m.m.).

Det systematiska arbetsmiljöarbetet kan beskrivas i fyra steg:

Undersök arbetsmiljön.

Bedöm riskerna.

Åtgärda riskerna, skriv en handlingsplan.

Kontrollera att åtgärderna har fungerat.

– Det är viktigt att kontrollera alla genomförda åtgärder och ta ställning till om de räcker eller om det behövs andra eller ytterligare åtgärder. Om de planerade åtgärderna inte blivit genomförda behöver vi ta reda på varför och hitta en fungerande, säger Kristin.

– För att kunna kartlägga den arbetsrelaterade stressen, dess orsaker och följder måste vi se över arbetsinnehåll, arbetsvillkor, anställningsvillkor, de sociala relationerna på arbetet, hälsa, välbefinnande och produktivitet. Mycket av detta kan göras rätt enkelt genom någon eller några av följande små organisatoriska förändringar:



Faktorer som leder till stress

Stress uppstår när arbete och person inte passar ihop, vid konflikter mellan arbetsliv och privatliv och när vi inte i tillräcklig utsträckning har kontroll över vårt eget arbete och vårt eget liv. Stress i arbetet kan utlösas av många olika faktorer. Exempel på vanliga stress faktorer är

- Ge arbetstagaren tillräckligt med tid att utföra sitt arbete på ett tillfredsställande sätt.
- Ge arbetstagaren en tydlig arbetsbeskrivning.
- Belöna arbetstagaren för en god arbetsprestation.
- Ge arbetstagaren möjlighet att framföra klagomål och att verkligen beakta dem omedelbart.
- Se till att arbetstagarens ansvar också motsvaras av befogenheter.
- Tydliggöra organisationens mål och värderingar och anpassa dem till arbetstagarens egna mål och värderingar när det är möjligt.
- Främja arbetstagarens möjligheter att påverka slutresultatet av sitt arbete och känna sig stolt över det.
- Uppmuntra tolerans, säkerhet och rättvisa på arbetsplatsen.
- Undanröja skadlig fysisk exponering.
- Beakta misslyckanden, framgångar och deras orsaker och följder i tidigare och framtida hälsoinsatser på arbetsplatsen samt att lära sig att lyckas och att undvika misstag genom att gradvis förbättra arbetsmiljön och hälsosituationen.

- för hög eller för låg arbetsbelastning,
- för lite tid att avsluta vårt arbete på ett sätt som tillfredsställer både oss och andra,
- avsaknad av klar arbetsbeskrivning eller fastslagen ansvarsfördelning,
- inget erkännande och ingen belöning för goda arbetsprestationer,
- ingen möjlighet att framföra klagomål,
- många ansvarsområden men litet inflytande eller befogenhet att fatta beslut,
- motarbetande eller brist på stöd från överordnade, arbetskamrater eller underordnade,
- ingen kontroll eller stolthet över arbetets slutresultat,
- otrygga anställningsförhållanden, inget varaktigt arbete,
- utsatt för fördomar om ålder, kön, ras, etnisk tillhörighet eller religion,
- utsatt för våld, hot eller mobbning,
- obehagliga eller farliga arbetsförhållanden,
- ingen möjlighet att använda sina kunskaper eller färdigheter på ett effektivt sätt,
- risk för att små misstag eller tillfällig ouppmärksamhet får allvarliga eller till och med katastrofala följder, eller
- en kombination av de ovannämnda faktorerna.





Glimmerstigen – modernt bygge med traditionella material

Tidigare i år började NCC bygga 115 lägenheter på Galgberget i Falun åt det kommunala bostadsbolaget Kopparstaden. De fem femvåningshusen, varav två har souterrängvåning, kommer att vara högt belägna och många av lägenheterna får en fantastisk utsikt över sjön Runn. Galgberget är ett mycket populärt och barnvänligt område med både förskola och grundskola och nära Falu centrum.

– Lägenheterna är yteffektiva, ljusa och trevliga. I projektet tas traditionellt byggande tillvara, en platsgjuten stomme och traditionella, gedigna material används. De här husen är lättplacerade, det betyder att de kräver en liten tomt. Samtidigt tas så mycket som möjligt av boendeytan tillvara, så hyresgästerna får valuta för pengarna, säger Olle Andersson, affärschef på NCC Construction.

De smarta lösningarna i NCC Folkboende är frukterna av lång, kontinuerlig bostadsproduktion. Produktionen effektiviseras samtidigt som det bästa i det traditionella hantverket tas tillvara. Byggarbetsplatsen tar ett helhetsansvar och arbetar utifrån en hantverksmässig byggprocess där en stor del av tillverkning och byggnation görs på plats. Resultatet är ett hundraprocentigt engagemang och en kort byggtid. Det har visat sig vara mest ekonomiskt och resurseffektivt på både kort och lång sikt.

Stommen platsgjuts i betong och merparten av alla installationer gjuts in, vilket även är bra ur brand- och ljudsynpunkt. Pålitliga,

slitstarka kvalitetsmaterial ger huset en lång livslängd. Med sin låga energianvändning kvalar även huset in som lågenergihus.

– Kopparstadens fokus är inriktat på våra kunder, såväl nuvarande som kommande, och på Faluns bostadsmarknad där vi strävar efter att ha ett brett utbud av hyresrätter för att bidra till Faluns tillväxt. Det barnvänliga området Galgberget ligger på en stor tallhed ovanför Falun och har känslan av en by, helt nära staden, säger Ingrid Forssell, projektledare på Kopparstaden AB.

Betongfakta

Betongen som används är en TorkB-2-betong i grundplattorna och på det monteras det storform som sedan fylls med en SKB C28/35 SF2, för att därefter fomas för valvgjutningarna som gjuts med en "vanlig" C35/45 btg. Parallellt har man anlagt två hallar där NCC själva tillverkar prefab-moduler i form av trappor, balkongplattformar och diverse pelare och balkar. Den totala betongvolymen som Betongindustri kommer att leverera beräknas uppgå till cirka 5000 m³.



Betongfakta

Till Lima kraftverk levererar Betongindustri C30/37 frostbeständig Anläggningsbetong. Kraftverkets konstruktion innebär att det blir många och en del långa stighöjdsgjutningar på allt emellan 10 - 180 m³ i gjutetapperna och en del tidskrävande på upp till två arbetsskift per gjutning.

Totalt kommer fabriken i Malung att leverera ca 1800 m³ betong innan projektet är klart. Både pumpning och baskergjutning förekommer efter bästa planering på detta bygge!

Fortum förbättrar säkerheten vid Lima kraftverk

Fortum har inlett arbeten för att förbättra dammsäkerheten vid Lima vattenkraftverk som ligger utmed Västerdalsälven, strax norr om Malung i Malung-Sälens kommun. Kraftverket togs i drift 1960, och efter 55 års drift är det dags att investera 100 miljoner för att förbättra dammarna så att de möter dagens krav.

– Säkerheten vid våra kraftverksdammar är hög och nu höjer vi den ytterligare. Den pågående klimatförändringen gör att vi måste räkna med att klara av högre flöden i framtiden. Målet för arbetet är att anläggningen ska klara det största flödet som kan förväntas under en tiotusenårsperiod, säger Fortums Hans Ingfält som ansvarar för projektet.

De åtgärder som skall genomföras innefattar att förse jorddammarna med nytt erosionsskydd, filter och stödfyllning. Fortum skall även kontrollera dammens tätkärna samt förnya systemet för övervakning av läckage. Utöver detta installeras även en ny klafflucka i utskovsdammen, vilket kommer att ersätta den gamla flottningsluckan. Flottningsluckan kommer att rivs. De två befintliga flodutskoven kommer även de att byggas om och förbättras.

Arbetena kommer att pågå till och med juni 2017. Byggentreprenörens åtagande är en utförandeentreprenad där man anlitar underentreprenörer för rivning och dykning. Inte minst utmanande är att genom montering av s.k. nålar åstadkomma en

torrskodd byggplats. Gamla betongkonstruktioner som ska avlägsnas sågas med wire, till stora block som lyfts bort. De nya konstruktionerna blir en kombination av prefab och platsgjutet där Betongindustri kommer att svara för leveranserna.



Foto: Stefan Sjödin



Fiskvandringstrappa för ökad artrikedom i Fyrisån

Züblin Scandinavia AB har fått det ärofyllda uppdraget att anlägga en fiskvandringstrappa för Upplands landskapsfisk, aspen, vilken uppförs vid Ulva kvarn i Uppsala. Arbetet omfattar såväl utsättnings- och rivningsarbeten, berg- och jordschaktning som betong- och anläggningsarbeten.

Fisktrappan är en fiskvandringstrappa som gör det möjligt för fisk att vandra förbi Ulvaområdet. Fisktrappan bidrar till den biologiska mångfalden i Fyrisån och gör nya lekplatser för fisk, däribland den hotade fiskarten asp möjliga.

– Genom fisktrappan värnar kommunen om djur och natur som en del i visionen om fria vandringsvägar för fisk mellan Mälaren upp till Vendelssjön, säger Johan Lundqvist (MP), ordförande i gatu- och samhällsmiljönämnden.

I samband med byggandet av fisktrappan har Uppsala kommun redan byggt en strandpromenad med grillplats och bänkar. Själva fisktrappan kläs in av ett generöst trädäck. Själva platsen ska vara belyst och upplevas på ett helt nytt sätt. Uppsala kommun genomför projektet i samarbete med Naturskyddsföreningens miljöfond genom försäljning av el märkt med Bra Miljöval.



Aspen (Aspius aspius) är Sveriges enda rovlevande karpfisk. Den lever i sjöar och floder, men vandrar på våren upp i mindre strömmande vatten med grus- och stenbottnar för att leka. I Sverige förekommer arten främst i Mälardalen, Väneren samt i området kring Roxen i Östergötland.

Uppdragsgivare: Uppsala kommun
 Kontraktssumma: ca 8 000 000 SEK
 Konstruktionstid: 2016 jan – 2016 sep
 Utförande bolag: Züblin Scandinavia AB
 Projektdata Mängder:

- 1170 m³ bergschakt
- ca 750 m³ jordschakt
- ca 800 m³ betong
- 60 m² spont
- Stål & träbyggnation
- Diverse installations- och förstärkningsarbeten



Elektrisk betongfördelare för bättre miljö

– Betongfördelaren är ett mobilt hjälpmedel med rörliga fördelar-
armar som underlättar betonghanteringen där man inte kommer
åt med mastpumpens fördelarmast. Betongfördelaren är ett
alternativ till de rörledningar som ibland måste byggas från
betongpumpen/stationära pumpen till gjutplatsen och den
gummislang som man då har för att fördela betongen med.
För att förbättra arbetsmiljön har vi byggt om en av våra betong-
fördelare från bensindrift till elektrisk drift, berättar Anders Ingnäs,
biträdande produktionschef på Betongindustri.

Många gånger är det ju så att betongfördelaren används i slutna
utrymmen. De avgaser den ger ifrån sig måste vädras bort vilket
kräver en hel del extraarbete. Genom ombyggnaden till eldrift
slipper man dels ifrån avgaserna samtidigt som ljudnivån minskar
kraftigt.

Ombyggnaden har gjorts av Erik Berglund på
Concrete Consulting AB i Täby utanför Stockholm.



Räckvidd från centrum ca 3 m.



Adde och Patrick är glada för den fina rotpumpen.



Rotpumpen kan lasta 4,5 m³ betong och även ta emot lass från bil.

Nu händer det saker på Gotland

Efter en relativt lugn period för Betongindustri på Gotland har det börjat hända en hel del. Distriktschef Thomas Pettersson berättar om hur deras arbete har börjat ge resultat och han pekar även på den nya pumpbilen som levererades i början av året.

– Den nya rot-pumpen har en mast på 24 meter och lastar 4,5 kubikmeter betong. Det är den modernaste som finns på marknaden idag och den första nya betongpumpen på Gotland i mannaminne. Den har också den bästa miljöklassen vilket känns bra både för arbetsmiljön på arbetsplatserna och för miljön i allmänhet. Och den kommer att behövas, bland annat i samband med att vi ska leverera betongen till den nya silon som ska byggas vid Cementas fabrik i Slite, berättar Thomas.

Den nya silon kommer att bli 40 meter hög och 16 meter bred och uppta 200 kvadratmeter markyta och beräknas totalt kosta kring 30 miljoner kronor att uppföra.



Fundamentet i Kräklingbo

Vindkraft i Kräklingbo

Ett annat projekt som startat under våren är gjutning av ett fundament till ett nytt vindkraftverk i Kräklingbo på östra Gotland.

– Det kanske inte låter så stort men fundamentet består av cirka 700 kubikmeter betong för att stå emot de stora krafter som kan uppkomma i det 130 meter höga vindkraftverket.

– Detta är den största gjutningen vi har gjort här. Vi hade 12 betongbilar som under 15 timmar i sträck körde ca 80 lass med betong till vindkraftverket. För att minimera antalet turer lånade vi in fyra trailerbilar som lastar 10-11 m³. Det här är en av styrkorna med Betongindustri; vi kan skaffa fram de resurser som behövs.



Betongindustri köper Express Betong i Halmstad



För att förstärka sin service och leveranskapacitet i Halland har Betongindustri AB förvärvat Express Betong i Halmstad. Sedan den 21 mars drivs fabriken i Betongindustris regi och kommer under våren kunna leverera Betongindustris hela produktsortiment med funktionsanpassade betongprodukter för både hus och anläggningsbyggande.

– Fabriken i Halmstad kompletterar våra fabriker i Varberg och Falkenberg så att vi i och med köpet kan möta våra kunders högt ställda förväntningar på leveranssäkerhet och produktkvalitet även i detta distrikt, säger Anders Knutsson som är Regionchef på Betongindustri i södra Sverige.

– Vår strävan är att vi alltid ska vara närmast vår kund och det är glädjande att vi på detta sätt kan minska på miljöbelastningen genom att korta ner transportavstånden och att ni som kunder kan lita på att ni får punktliga leveranser.

Som kund hos Express Betong kommer du att få dina leveranser på samma villkor som tidigare. Du kommer också att bli kontaktad för att få veta mer om vad Betongindustri kan göra för att ditt betongbyggande, genom ett aktivt samarbete, ska bli så effektivt som möjligt.

*Kontaktperson i Halmstad:
Richard Strand Teknisk säljare
0708-91 98 63 rikard.strand@betongindustri.se*

"Det finns ett hållbarhetsperspektiv i allt vi gör"



– Betongindustri är en av de ledande leverantörerna av fabriksbetong. Det betyder också att vår verksamhet har en ganska så stor miljöpåverkan. För oss är miljöfrågor ett av våra fokusområden och vår målsättning är att hållbarhetsperspektivet ska genomsyra allt vi gör. Det innebär att vi dagligen och aktivt arbetar med miljöfrågor gällande exempelvis energiförbrukning, hantering och val av kemikalier, transportalternativ, vattenförbrukning med mera, berättar Cathrin Svensson som är kvalitets- och miljöchef på Betongindustri och även miljöchef för RMC Northern Europe som omfattar Sverige, Danmark, Norge samt Baltikum.

Genom en öppen dialog, såväl internt som externt, har det framkommit önskemål om en prioritering och fokusering på hållbarhetsfrågor som arbetsmiljö, säkerhet, klimatpåverkan, energianvändning och återvinning. Det påverkar naturligtvis prioriteringarna i fråga om företagets hållbarhetsarbete på både kort och lång sikt såväl som redovisning och kommunikation.

– För oss är det självklart att hållbarhetsfrågor måste prioriteras för allas vår framtid. Vårt miljöledningssystem innehåller målsättningar och handlingsinriktade miljöprogram, som systematiskt följs upp för att vi fortlöpande ska förbättra oss.

Alla idéer välkomna

Under de senaste fem åren har alla produktionsanläggningar genomgått en miljörevision initierad av moderbolaget i Tyskland, för att granska efterlevnaden av miljöbestämmelser och det generella miljöarbetet.

– Vi tar till oss de synpunkter som framkommer och jobbar aktivt med förändringar. Vi måste alla hjälpa till att förbättra vårt miljöarbete, och liksom allt som berör vår verksamhet, hoppas vi att alla synpunkter och idéer för hur vi kan förbättra verksamheten kommer till vår kännedom.



Mats Emborg Chef FoU Betongindustri

Emborg funderar

Det är intressant att titta i dagens byggtidningar och jag menar speciellt de artiklar som handlar om betong. Jag menar titta. Man kan beskåda allt från snygga adventsljusstakar av fint betongbruk till storslagen konsertsal i Wroclaw, Polen, av hundraårig armerad betong. Från avskalad betongarkitektur i högskolebyggnad i Örebro till tjugovåningshus i Milano, den senare med vertikal skog (!) på balkonger av högpresterande betong.

Korta förklarande texter förstärker intrycket. Allt detta visar på spännvidden av vad betong kan bidra med.

Tar man dessutom med det som inte syns, t ex att Hallandsåstunneln inte kan byggas utan betongförstärkning av det mjuka berget, att ingen skyskrapa i världen kan resas upp utan grundplatta och innerkärna av betong, är alla övertygade om materialets vikt.

Nu när allt ska vara miljövänligt får vi inte glömma den allra viktigaste betongegenskapen: hållbarheten. Vi vill kunna tända betongljusstaken och resa säkert genom Hallandsåsen också om 100 år.



Oväntat samarbete

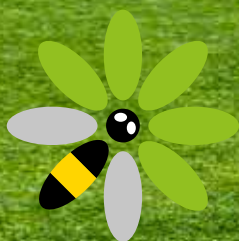
Kanske har du redan sett betongbilen från oss på Betongindustri som figurerar i den senaste reklamfilmen från Telia Företag. Budskapet i filmen är att Telia har personliga rådgivare som hjälper företagare att definiera behov och hitta den rätta lösningen från fall till fall.

Det är ju så vi på Betongindustri också jobbar. Men då på betongområdet. Hos oss finns ju kompetensen att definiera behov, hitta lösningar och leverera rätt produkt på rätt plats vid rätt tillfälle. Men det känner du väl redan till?



Säkerhetspris till Linköpingsfabriken

Betongindustris Linköpingsfabrik blev i mars utsedd till vinnare av Safety Health Life Award, en intern utmärkelse inom HeidelbergCement Northern Europe. Bilden visar en glad Mårten Styrén AD vid fabriken ta emot priset från Mr. Daniel Gauthier, Chief Executive Officer T.E.A.M. Area HeidelbergCement vid priscermonien i London.



30 000 ton aska ökar vårt miljöansvar

Vi på Betongindustri arbetar ständigt nära våra kunder, leverantörer och övriga samarbetspartners. Tillsammans utvecklar och optimerar vi våra produkter med tanke på miljön.

Ett sätt att göra det är att blanda i flygaska i betongen. På så sätt kan vi minska cementandelen vilket i sin tur minskar miljöbelastningen.

Genom vår nyutvecklade BI Optimal-familj kan vi nu leverera en betong anpassad för varje tillfälle. På så sätt får vi en miljövänligare produkt genom att vi minskar förbrukningen av naturresurser och koldioxidutsläpp samtidigt som den höga kvaliteten bibehålls. Något vi alla tjänar på!

BI Optimal – ansvar i alla led

Läs mer på www.betongindustri.se

Betongindustri

HEIDELBERGCEMENTGroup



BI Optimal, ett koncept för lägsta miljöpåverkan och bästa hållbarhet

BI Optimal är namnet på vår "nya" produktfamilj med ännu bättre miljöprofil än motsvarande produkt i vårt traditionella sortiment.

Målsättningen är att alla våra produkter på sikt ska kunna levereras inom BI Optimal-familjen, t ex TorkBI 1 Optimal, VäggBI Optimal, C28/35 Optimal, BI-Garage Optimal, BI-Lågvärme Optimal etc

BI Optimal är ett betongkoncept som är optimerat för att ge så låg miljöpåverkan som möjligt exempelvis genom alternativ ballast, receptoptimering, effektivare transporter mm. Allt detta, naturligtvis, utan att ge avkall på hållfasthetskrav och konstruktionskrav. Detta åstadkoms bl a genom att en viss del av cementet ersätts med alternativa bindemedel. Idag är det flygaska som används men i förlängningen kan t ex slagg eller andra alternativ bli aktuella.

Provleveranser igång

Vi har börjat med provleveranser från ett par fabriker och så snart vi utvärderat dessa så kommer vi succesivt att börja använda flygaska även vid övriga fabriker, där behov finns.

De stora fördelarna med BI Optimal-produkter är att de har en förbättrad miljöprofil och en förbättrad bearbetbarhet. Genom att BI Optimal-betong får en något längre hållfasthetsuppbyggnad minskar värmeproblematiken vid härdning. Samtidigt får BI Optimal-produkterna förbättrade beständighetsegenskaper så som minskad klordinträngning och mindre risk för alkalikiselreaktion. Produkterna får också en lägre hållfasthet vid givet vbt vilket i vissa situationer kan bidra till armeringsbesparing och mindre risk för sprickor.

Allt är inte guld

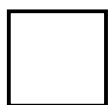
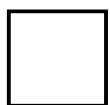
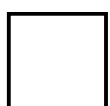
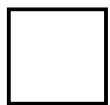
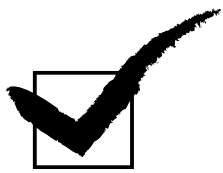
Det som, i vissa lägen, kan upplevas som nackdel är en lägre tidig hållfasthet i vissa situationer. Större andel flygaska är därför inte lämpligt vid rejält vinterklimat med låga temperaturer.

Hållbarhetskrav alltid främst

Kraven blir allt fler och mer skiftande även inom betongbranschen. Men vi får aldrig glömma att ha hållbarhetsfrågan i fokus för vårt arbete. Den enskilt största frågan idag är CO₂-belastningen, men även transporter, energianvändning mm måste beaktas. Andra faktorer, såsom återvinning, bergkross etc ingår också naturligt i begreppet hållbarhet liksom den färdigjutna konstruktionens funktion, livslängd och flexibilitet.

Fler steg på vägen

Betong med inblandning av flygaska är ett stort steg i vårt arbete att ta miljötänkandet till en ny nivå i vårt arbete. Kommande aktiviteter i denna process omfattar effektiva transporter, resurssnåla råvaror, återvinning av ingående beståndsdelar, energifrågor vid tillverkning, transport och leverans med flera. Alla är de steg på vägen för att göra Betongindustri till den miljövänligaste leverantören av fabriks-tillverkad betong.



CEP, för bättre kundrelationer

Lyssna på kunderna och ta reda på hur företaget kan förbättra sig ytterligare; det är syftet med det koncernövergripande Customer Excellence Programme, CEP, som nu införs inom HeidelbergCement Northern Europe. I Betongindustris fall handlar det om att skicka ut en enkät till ett urval av företagets kunder och sedan analysera svaren.

– Undersökningar har visat att vi i vår organisation är jätteduktiga på mycket, till exempel teknikutveckling och att utveckla våra medarbetare. Men vi behöver bli ännu mer marknadsinriktade, säger Gustav Amlie, som är projektledare för CEP i Northern Europe.

CEP handlar i praktiken om att fråga kunderna vad de tycker om företaget som leverantör, hur de upplever servicen och om det finns saker som de skulle vilja förändra och förbättra. Synpunkterna registreras i ett system där varje ärende kan följas och lösas systematiskt.

Alla som har någon form av kundkontakt är involverade: försäljning, fakturering, kundtjänst, teknisk support, logistik och så vidare. En kort webbenkät skickas ut till varje kontaktperson hos kunderna. Vilka frågor som ställs har varje team kommit fram till i förväg, baserat på sitt uppdrag. Kunderna får också frågan om de kan tänka sig att berätta mer via telefon, och om de tackar ja blir de uppringda.

Ska leda till ökad kundnöjdhet och lojalitet.

– Rent krasst är våra produkter väldigt lika våra konkurrenters, vi är tekniskt ungefär lika långt framme. Men när det gäller kundservice finns en möjlighet till verklig förbättring – det är här vi kan differentiera oss och bli bättre än konkurrenterna, säger Gustav Amlie.

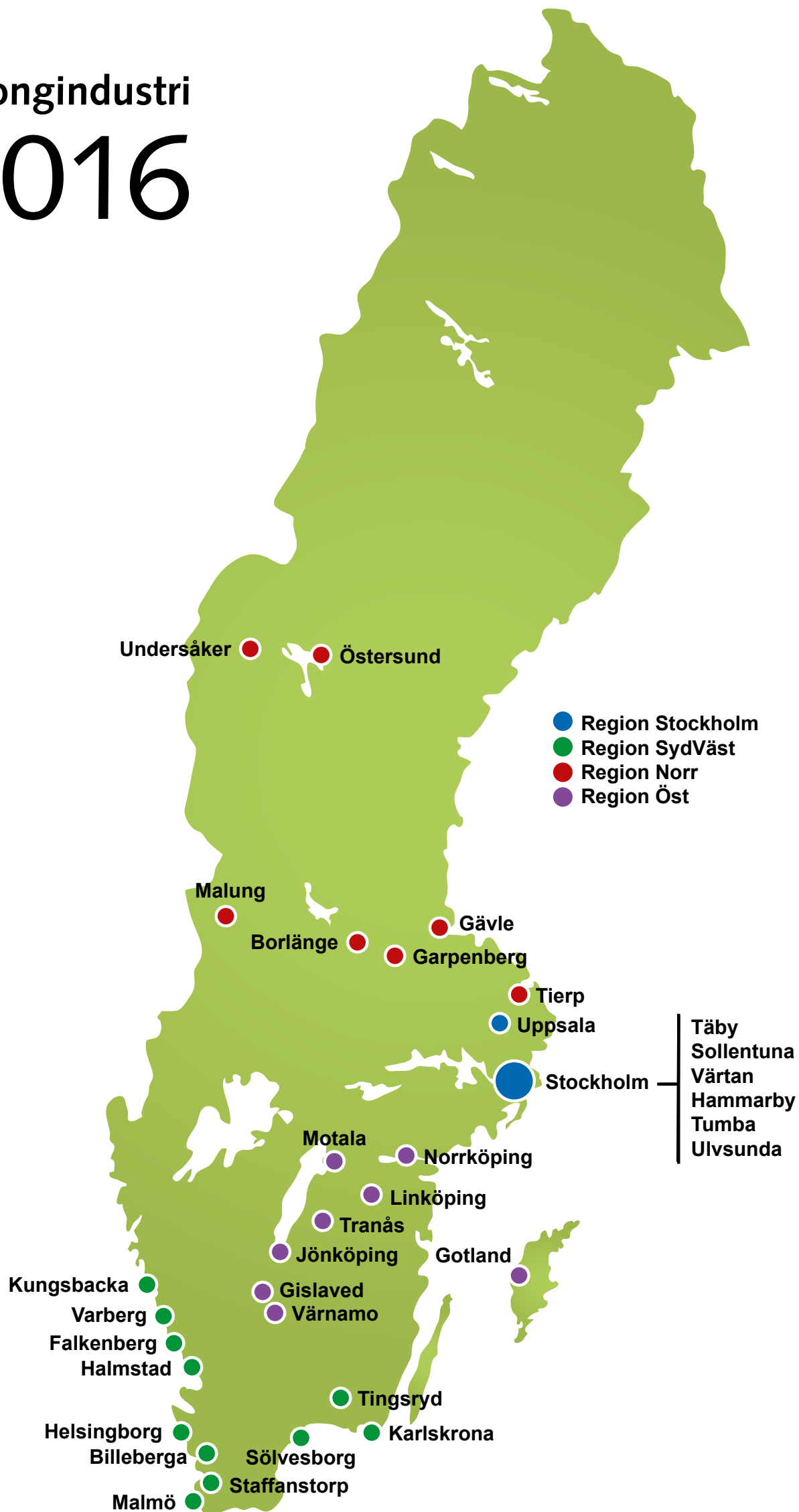
Det nya arbetssättet har inneburit en omfattande utbildning internt. I nuläget är det 150 personer som genomgått eller kommer att genomgå en tredagars utbildning. Där pratar man om själva systemet och de tekniska hjälpmedlen, men också om mer beteendevetenskapliga frågor. Det kan exempelvis vara vad som skapar glädje eller frustration hos en kund, och att det är viktigt att inte försöka lösa problemet på en gång utan att kunna ställa rätt följdfrågor i stunden för att få veta mer.

– Att få återkoppling på sitt eget arbete, som det ju faktiskt blir, kan kännas utmanande. Vi strävar i utbildningen efter att förmedla insikten om att det alltid är bättre att få reda på om det finns något som vi enligt kunden bör förbättra, än att tro att den som tiger är nöjd. Det är viktigt för det framtida samarbetets skull, säger Gustav Amlie.

Jennifer Baser arbetar som kommunikatör på Betongindustri. Som delprojektledare har hon startat arbetet med CEP på Betongindustri samt på det norska systerbolaget Norbetong.

– Jag tycker det är en styrka att utvärderingsfrågorna är anpassade just efter det som medarbetaren på Betongindustri och kontaktpersonen hos kunden arbetar med. Det personliga inslaget har gjort det lätt att engagera både vår personal och kunderna på alla nivåer i organisationerna. Vi värderar högt den återkoppling vi får ifrån våra kunder, berättar Jennifer.

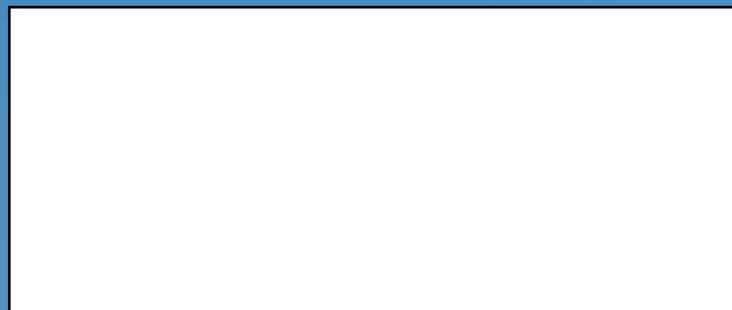
Betongindustri 2016



Sverige

Porto
betalt

Betongindustri AB
Box 47 312
100 74 Stockholm



Glad sommar!

Betongindustri
HEIDELBERGCEMENT Group

Betongindustri AB

Årstaängsvägen 21 C
Box 47312
100 74 Stockholm
Tel 08-625 62 00
Fax 08-625 62 99
info@betongindustri.se
www.betongindustri.se

Ansvarig utgivare:
John Lethenström

Grafisk form/produktion:
Nimbus Communication AB

Fotografer i detta nummer bl a:
Bengt Höglund, Stefan Sjödin